

FDC 技术

ENNOVI的FDC技术提供了一种经济实惠且可持续的柔性线路方案，具有制造工序简单，生产周期快，成本效益高的特点。独特的设计和制造工艺可以克服尺寸限制，帮助FDC成为低压线路的理想选择。

ENNOVI™

成本效益高



同等性能下，可降低25%-50%的成本。

*参考柔性印刷电路（FPC）的成本

生产周期短



采用FPC技术，精简50%制造工序。冷层压技术的使用同样有助于缩短生产周期。

回收率高



ENNOVI的FDC技术采用可回收工艺，支持清洁铜废料的回收，积极践行可持续发展。

产品应用

- + 电动汽车
- + 商业运输
- + 储能电池
- + 个人移动出行

01. 绝缘层

- + 选用高性价比的绝缘材料 - PI 或 PET。
- + 采用冷压和热压工艺。

02. 布线层

- + 高精度模切技术极大程度缩小公差。
- + 连续的铜布线层可提供可靠的信号。
- + 双层堆叠布线技术，可提高组装效率。

03. 保险丝

- + 内置保险丝的布线层或SMT保险丝，可根据客户需求进行灵活放置。

04. 热传感零件

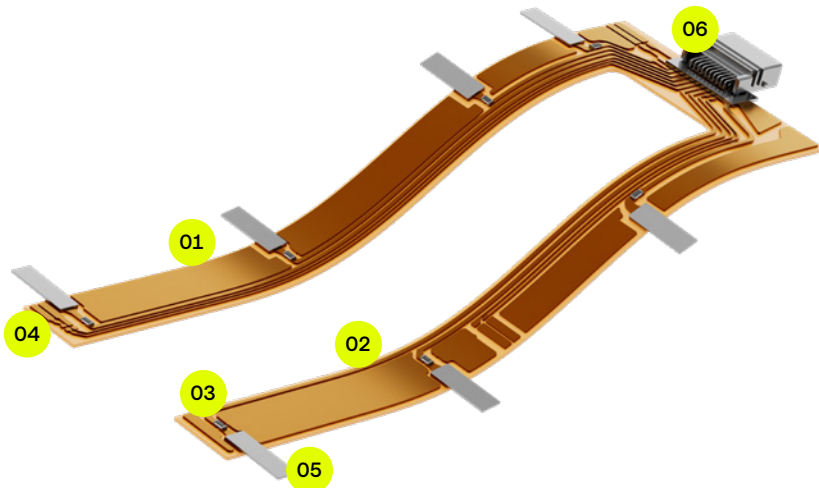
- + SMT和回流焊工艺集成NTC电阻。

05. 电芯连接镍片

- + 材料：镍
- + 电芯连接巴片焊接到铜布线层，满足紧凑的电池包内空间要求，实现可靠的信号传输。

06. 连接器

- + 采用匹配的连接器和连接器引脚焊接到FDC铜布线层。



集成方形电芯电池互连系统的FDC技术



常规 FPC

铜层：化学蚀刻
 最小线宽：0.25 毫米
 最小间距：0.30 毫米
 成本：更高
 周期时间：批式
 可回收性：不适用

ENNOVI FDC 技术

铜层：机械模切
 最小线宽：0.35 毫米
 最小间距：0.35 毫米
 成本：更低
 周期时间：连续
 可回收性：能