

软包电芯电池互连系统 (CCS)

我们的ENNOVI-CellConnect-Pouch采用先进的层压和柔性模切技术，着重助力客户提高成本效益和缩短制造周期。

产品
ENNOVI-
CellConnect-
Pouch

欲知更多详情，
请访问 ENNOVI.COM.CN

关注我们
领英主页

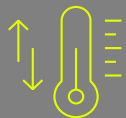
ENNOVI™

采用先进的层压技术



ENNOVI-CellConnect-Pouch采用了ENNOVI先进的层压技术，兼具结构完整性和耐用性。层压层的一侧添加低电压信号，从而简化了所用的材料，并降低物料清单成本。

支持加快气体排放时间



预切材料具有良好的电绝缘性能和良好的温度稳定性，并可选择排气口。

助力提高成本效益



我们的成熟技术、电池互连系统专业知识、垂直一体化生产以及精密工艺可以帮助客户降低成本，简化物流并缩短开发时间。

应用领域

- + 电动汽车
- + 商业运输车辆
- + 储能电池
- + 个人移动出行

01. 绝缘层

- + 上层绝缘层集成了柔性模切铜布线层。
- + 下层绝缘层按电池组件的形状成型。
- + 层压材料：绝缘层使用PI或PET材料。
- + 层压层通过先进层压工艺粘合在一起，所有元件均层叠在中间。
- + 可选择排气口，以帮助在热失控中加快排放气体。
- + 最大抗张能力。

02. 加强支架

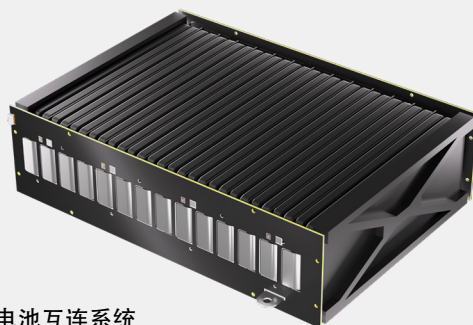
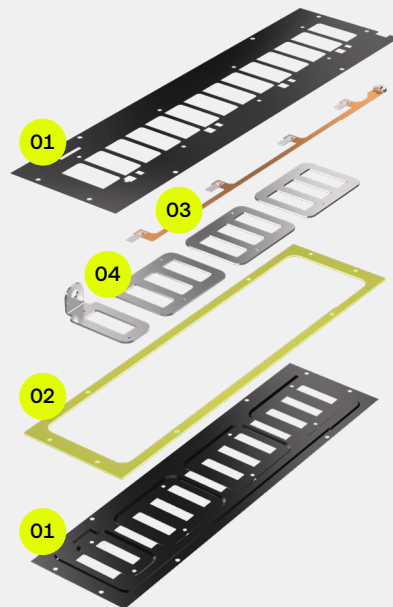
- + 加强支架的四个位置配有加固件，可增强稳定性、刚性和机械支撑。
- + 材料：FR4。

03. 柔性模切布线层

- + 高精度模切技术可有效缩小公差。
- + 布线层由铜制成。
- + 连续的布线层可提供可靠的信号。
- + 内置保险丝的布线层或SMT保险丝，可根据客户需求进行灵活集成。
- + 布线层集成了NTC，可实现温度感应。
- + 电芯连接组件焊接到铜布线层，满足紧凑的包装空间要求，实现可靠的信号。

04. 电芯连接铜巴片

- + 厚度：2-3 mm。
- + 材料：镀镍铜。
- + 经过高精度冲压，可有效缩小公差。



应用于软包电芯电池互连系统